

Longlite TPEE 7245

Thermoplastischer Polyester Elastomer
mit 45% Glasfaser verstärkt

Technische Daten:

Longlite TPEE 7245 ist 45% GF verstärkt, hat einen hohen Modul mit einem nominalem Durometer - Härtegrad von 82D. Es kann mit den bekannten thermoplastischen Verarbeitungsverfahren zu Formteilen verarbeitet werden.

Longlite TPEE 7245 enthält nicht entfärbende stabile Antioxidationsmittel.

Charakteristische Eigenschaften

- 1 Sehr hohen Modul für ein Spritzgießteil
- 2 Ausgezeichnete Flexibilität und Ermüdungsbeständigkeit
- 3 Ausgezeichnete Dauerfestigkeit
- 4 Niedrige Schwindung und höhere Schmelzetemperatur

Verarbeitungs- Empfehlungen

Zylindertemperatur:	250 - 260 °C
Düsentemperatur:	250 - 260 °C
Werkzeugtemperatur:	20 – 50 °C
Schneckendrehzahl:	40 - 80 min ⁻¹
Drücke:	Spritzdruck: 300 -1000 bar
	Nachdruck: 50 - 400 bar
Schwindung: ISO 294-4	Fließrichtung 0,2 %, Parallel 0,6 %
Trocknung des Materials:	ca. 3 – 5 Stunden bei 105 °C

Verpackung:

25 kg Papier Säcke oder 800 kg Big Bags

Produkt Vorbehandlung:

Produkt muss vor der Verarbeitung getrocknet werden. Feuchtigkeitsaufnahme durch Umgebungsluft vermeiden. Einfülltrichter geschlossen halten.

Longlite TPEE 7245

Thermoplastischer Polyester Elastomer
mit 45% Glasfaser verstärkt

Eigenschaft	Wert	Einheit	Test Bedingungen ISO / ASTM
Dichte	1,656	g / cm ³	ISO 1183
MVI 2,16 Kg – 230 °C	20	g / 10 min.	ISO 1133
Schmelzpunkt DSC	218	°C	ISO 3146 C
Feuchtigkeitsaufnahme (24 Std.)	0,6	%	ISO 62
Zugfestigkeit	99,11	M Pa	ISO 527
Zugmodul	9984	M Pa	ISO 527
Bruchdehnung	3,5	%	ISO 527
Biegemodul	6865	M Pa	ISO 178
Izod Kerbschlagzähigkeit -30 °C,	10,96	KJ/m ²	ISO 179/1eA
Härte Shore D	82	D scale	ISO 868
Durchschlagfestigkeit 2 mm	24,17	KV / mm	IEC 60243 - 1
Durchgangswiderstand	5.02 E15	Ω-cm	IEC 60093
Oberflächenwiderstand	9.9 E11	Ω	IEC 60093

Die Informationen zu diesem Thema entsprechen unserem Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sobald neue Erkenntnisse und Erfahrungen vorliegen, können sie revidiert werden. Die aufgeführten Daten liegen im normalen Bereich der Produkt Eigenschaften und beziehen sich ausschließlich auf das speziell angegebene Material. Falls nicht ausdrücklich vermerkt, sind diese Daten nicht zwangsläufig gültig, wenn das entsprechende Material in Kombination mit anderen Materialien oder Additiven beziehungsweise Verfahren verwendet wird. Die angegebenen Daten sollten weder zur Festlegung von Spezifikationen noch als alleinige Grundlage für Konstruktionen herangezogen werden. Diese Daten ersetzen in keiner Weise Prüfungen, die von Ihnen zur Ermittlung der Eignung eines spezifischen Materials für Ihre besonderen Zwecke eventuell durchzuführen sind. Da Chang Chun Plastics nicht alle Bedingungen in allen Endesätzen voraussehen kann, übernimmt das Unternehmen keine Garantie und Verpflichtung bzw. Haftung in Verbindung mit diesen Informationen. Diese Veröffentlichung ist weder als Lizenz noch als Empfehlung zu betrachten, jegliche Patentrechte zu verletzen.